

目 录

1. 引言	1
2. 注意事项	1
3. 产品介绍	
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LCD 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	3
3-3 后面板.....	4
3-4 电源.....	4
4. 安装说明	
4-1 传感器的连接.....	5
4-2 立杆安装说明.....	5
5. 设定说明及参数描述	
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	6
5-2 功能设定.....	7
5-3 参数说明.....	7
6. 单点校正及多点校正	10
7. 操作说明	
7-1 称重.....	11
7-2 扣重&预先扣重.....	11
7-3 检重.....	12
7-4 简易计数.....	12
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	13
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）.....	13
7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）.....	14
8. 外接界面	14
8-1 适配卡接脚示意图.....	14
9. 错误信息提示和故障排除	14
附一：打印样本（选配的功能）	15

1. 引言

感谢您购买 JWI-700W 计重表头。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将表头置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将表头置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~40℃）。
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗表头。
- ◎ 严禁把表头浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格

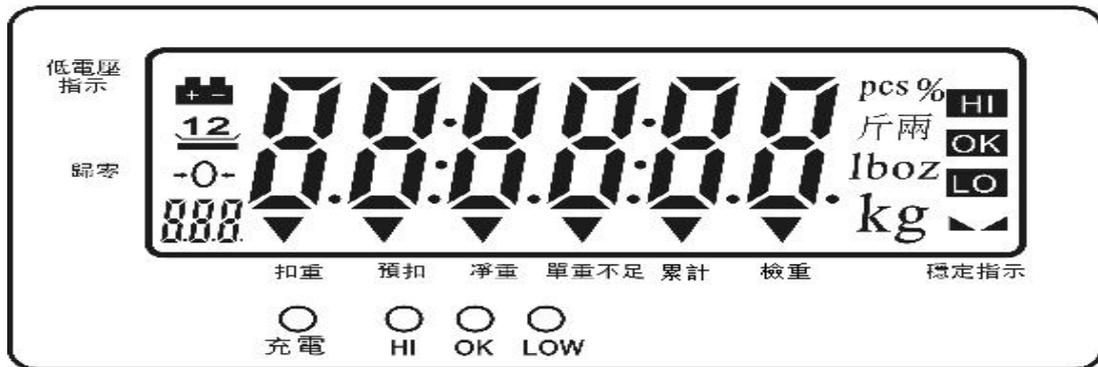
机型	JWI-700W
输入灵敏度	0.13 微伏/分度
输入电压范围	-0.5 毫伏~16.5 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 高达 8 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.003%
输入阻抗	多于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	Δ - Σ
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 8 次
外部显示精度	15000
液晶显示窗口位数	6
电源规格	交流：110 伏/ 220 伏； 可充式电池：6 伏/4 安
认证类型	CE

产品特性

- 充电电池、插电两用方式供选择，并具有自动断电功能。
- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重累计及逐笔显示等功能。
- 大型液晶显示（LCD），字高 29mm，LED 背光。
- 可根据不同需求设置感量和秤量（精度需满足范围为 300~300000）。
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

3-2 前面板

3-2-1 LCD 显示屏



电池电量低指示符号



扣重或预先扣重指示符号



归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2% 以内



参数项目、累计笔数等辅助显示

扣重 扣重后，“▼”指示符号指向“扣重”

预扣 设定预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”

净重 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，“▼”指示符号指向“净重”

单重不足 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”



计量单位指示符号

HI 指示灯 当称重物品的重量大于上限值，HI 指示灯亮起，同时窗口出现 HI 指示符号。

OK 指示灯 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值），OK 指示灯亮起，同时窗口出现 OK 指示符号

LOW 指示灯 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起，同时窗口出现 LO 指示符号

▲▲ 稳定指示符号

充电指示灯：充电时呈红色，电池充满时呈绿色

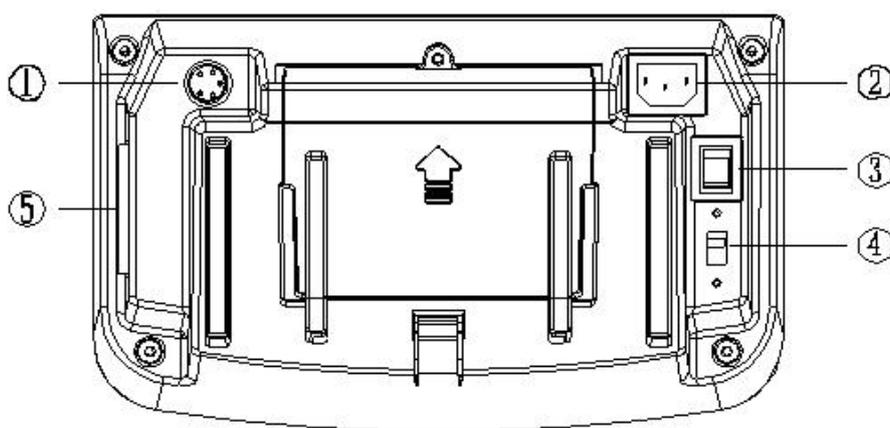
3-2-2 按键说明



單位 切換	连续按可在各单位间切换
淨/毛重	扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示
扣重	<ol style="list-style-type: none"> 1. 手动扣重 2. 预扣重 3. 取消扣重 4. 参数设定时，循环同一级参数 5. 累计显示时切换后一笔记录 6. 输入数值可使游标向右移动
歸零 退出	<ol style="list-style-type: none"> 1. 毛重在一定范围内时按该键可重设零点 2. 退出某个状态或者不保存退出。
清除 設置	<ol style="list-style-type: none"> 1. 进入参数设定（长按） 2. 确认执行某一个功能 3. 在累计显示状态下用累计清除
累計 保存	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将当前示值加进累计值中 2. 保存当前级参数的变更 3. 称量感量设置

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参数设定时，循环同一级参数 2. 显示累计值，累计显示时切换前一笔记录 3. 输入数值时可使光标往左移动
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输入数值时可是游标闪动的地方数字+1 2. 设置检重上限 3. 打印输出
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输入数值时可使游标闪动的地方数字-1 2. 设置检重下限 3. 保留重量值

3-3 后面板



1. 传感器插槽
2. 电源插槽
3. 电源开关
4. 二段式开关，根据当地电源电压，将此开关拨至恰当的位置（110 伏特或 220 伏特）
5. 外接适配卡（可外接计算机、打印机、警示灯、大 LED 显示屏幕）

3-4 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，并把二断式开关拨到恰当的位置（110V 或 220V）

可选电源

1. 交流电源 110V/220V (AC±10%)
2. (6V/4A)内置充电电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

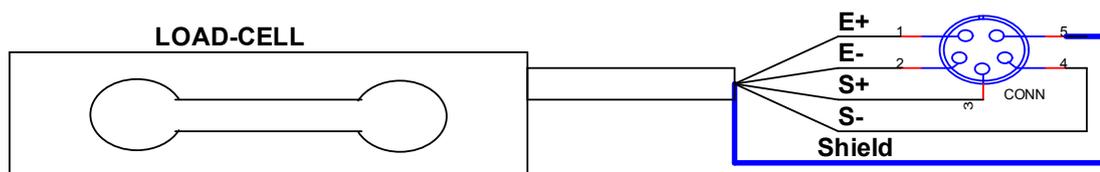
有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380mW

低电池提醒

当重量窗口左上角显示“+ -”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要8个小时），请尽快切断电源。

4 安装说明

4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL CONNECTION	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

4-2 立杆安装说明

(1) 立杆座

(2) 立杆

(3) 支架

(4) 表头

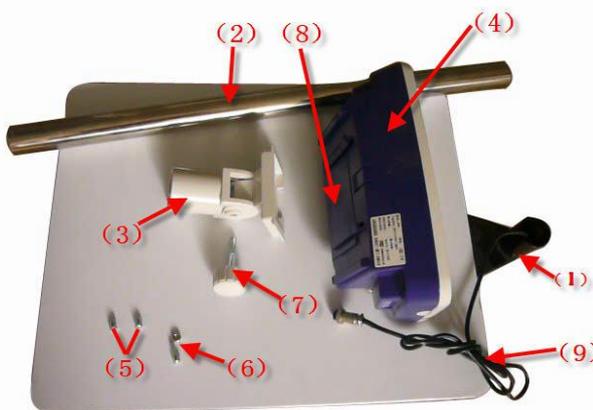
(5) 螺丝（固定立杆）

(6) 螺丝（固定支架）

(7) 旋钮杆

(8) 支架插槽

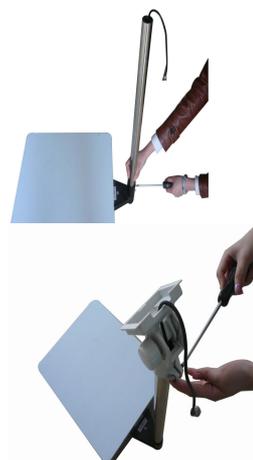
(9) 传感器线



步骤一：将立杆座(1)上传感器线(9)

穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，

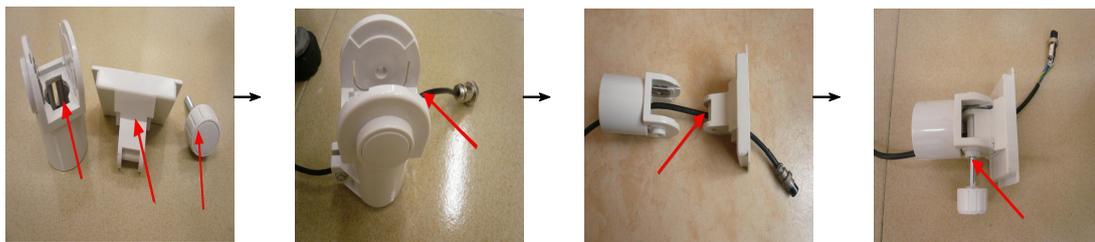
锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)

后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。

注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将表头(4)安装在支架上【将表头的支架插槽（8）对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整表头的倾角；利用螺丝（6）可以调整表头的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

5. 设定说明及参数描述

5-1 最大称量及感量设定说明

1. 按住**累计/保存**键开机，进入称量设定，窗口显示“CAP 150.00 kg”
2. 方式一：按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-** 键切换至各个常见称量，按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移动小数点，按**单位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或台斤。

方式二：若常见称量无所需量程，则按**清除/设置**键进入自由量程设置，窗口最左边数字闪烁。按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移位，按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-** 键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-**键选择小数点的位置或按**单位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或台斤。

修改完成后如果按**累计/保存** 键则会保存并进入到感量设置。按**归零/退出**键则会返回到称量设置。

3. 当称量设置完成后进入感量设置时，窗口显示“div 0.01kg”。
 4. 方式一：按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-**键选择常用感量，按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移动小数点。
- 方式二：若常见感量无所需感量，则按**清除/设置**键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移位，按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-** 键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按**+ /打印/Hi** 或 **保留/LO/-**键选择小数点的位置。

修改完成后如果按**累计/保存**键进入到校正状态。按**归零/退出**键则会取消当前设置，并回到称量设置。

- 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示“**CAL**”时，如果按**扣重/▶**键则会进入校正，按**归零/退出**键退出校正并返回称重状态。

5-2 功能设定

- 按**清除/设置**键开机或在称重状态下长按**清除/设置**键进入参数设定，显示“**check**”。左下角辅助显示参数项“**P00**”
- 按**重示/◀**或**扣重/▶**键可循环选择参数
- 按**清除/设置**键则进入参数设置
- 按**重示/◀**或**扣重/▶**键循环选择参数选项
- 按**累计/保存**保存修改内容并返回上级参数或者按**归零/退出**键不变更设置返回上级参数
- 按**归零/退出**键返回称重状态。

5-3 参数说明

- P00** \overline{CHECK} 内码值显示，可按键检测。
- P01** \overline{LIGHT} 背光模式切换
Off：关闭背光（任何时候背光灯都不亮）
Auto：稳定后或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。**ever**=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。
On：开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）
- P02** \overline{AUTO} 自动关机
Off：不自动关机
5, 10, 30, 60：低于毛重的 9d（含）以下 5, 10, 30, 60 分钟无动作则显示“—————”后自动关机。
- P03** \overline{UNIT} 使用单位设定
按**重示/◀**或**扣重/▶**键选择参数，按**清除/设置**键进入设定
Init：开机单位设定。
按**清除/设置**键进入设定，按**单位切换**键选择 kg.....**Final**（**final**：开机为最后一次使用的单位）

Use: 使用单位设定。 **On:** 开启该单位 **off:** 关闭该单位 (默认 kg 单位开启, 其他单位关闭)
 按清除/设置键进入设定, 按单位切换键选择 kg 等单位, 按重示/或扣重/键选择 on 或者 off。
 当显示 init 或 use 时, 按归零/退出键退出。

5. P04 零点显示范围设定

d0~d5: 零点显示范围

d0: 第一个感量即可显示

d1: 第二个感量即可显示, 放置第一个感量的时候显示 0, 零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

6. P05 暂留功能

HoLd - 0: 关闭此功能

HoLd - 1: 最大值(峰值)暂留, 按清除/设置键清除, 按列印键可列印 HOLD 值。

HoLd - 2: 称重稳定时暂留, 按任意键取消。

HoLd - 3: 称重稳定时暂留, 重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准, 范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”, 即放上一批物品后暂留, 再累加放上第二批物品。

HoLd - 4: 按保留/LO/键可暂留, 按任意键取消。

注: 重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

HOLD3”选项下添加一级子菜单, 用于设置暂留范围。可选值如下:

INF(默认值)/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000, 假设当前暂留为 H, 暂留范围设置为 R, 感量为 d, 实际重量值为 W, 若 $|W-H| \leq R*d$, 则保持在暂留状态, 否则将退出暂留状态。设置为 INF, 表示暂留范围无穷大(infinity), 此时仅在清空后才取消暂留。

7. P06 检重记忆

on: 重新开机记忆关机前检校状态 **off:** 重新开机不检校

8. P07 检重条件

on: 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重

off: 重量在检重范围内即开始检重

9. P08 检重蜂鸣叫声

Hi: 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示

LO: 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示

Ok: 重量大于等于 20d 且在上下限(含)之间, 有声音警示

Out: 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示

no.beep: 三段检重(蜂鸣器为静音状态)

10. P09 外接设备

bi rCH=自黏式打印机 (厂内只针对 BP545, TDP643)

GodE4=自黏式打印机

PEbrA=自黏式打印机

dot P (dot matrix printer) =针式打印机 (厂内只针对 SH-24)

GP=不干胶打印机

Et=大型 LED 显示

PC=计算机输出

MS=连接衡器管理系统

C4=CX 大屏幕显示器 (适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

CK=热敏式打印机 (可打印中文)

Cont=输出格式与托利多连续模式 (Toledo Continuous Mode) 相兼容

EXCEL=配合 Windows 的"串行键设备"功能, 可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中, 详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。

下载地址: <http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

U-KEY=配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

LP-50=自黏式打印机

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

11. P10 **brud** 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400

12. P11 **Prtn** 打印方式

contin: 连续送出

stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送, 有动作就可输出

ckok: 检重 OK 后打印

13. P12 **Prts** 打印格式

打印格式预设

具体见下面附件, 最多可到 100 种 (附件只有 2 种)。

14. P13 **Fl** 滤波等级设定

滤波等级: **1, 2, 3, 4**

1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

15. P14 归零扣重条件

stable : 稳定时按扣重或者归零键才动作。

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。

16. P15 时间设置 (选配的功能)

on: 开启 RTC

off: 关闭 RTC

RTC 值设定: 进入 RTC 参数设定, 切换到窗口显示 **on**。按 **清除/设置** 键进入 RTC 值设定, 窗口显示年份。按 **扣重/▶** 或 **重示/◀** 键循环切换显示年份、月份、时间, 如要修改则按 **清除/设置** 键进入修改。

例如修改时间显示 **00: 00: 00** 时, 按 **清除/设置** 键进入末位数值闪烁, 再按

扣重/▶ 或 **重示/◀** 键数值闪烁并移位。按 **保留/LO/-** 或 **打印/HI** 键修改参数值, 修改完成后按

累计/保存 键保存。若设置错误则按保存键无作用仍显示设置的数值并闪烁, 若设置正确按保存键保存并数值停止闪烁。

17. P16 初始置零

OFF: 重开机后不显示关机前的重量

ON: 重开机后显示关机前的重量

18. P17 流水号功能设置

On: 开启流水号输出功能

Off: 关闭流水号功能

19. P18 流水号输出模式

Key: 手动输出

Stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

OK: 检重达标自动输出

20. P19 参数初始化

按 **清除/设置** 键, 再按 **累计/保存** 键进行厂内初始化, 初始化完成返回上级菜单, 显示 **RESET**

6. 单点校正及多点校正

注: (1) 校正前需设置好称量, 校正所用的单位就是称量设置时指定的单位。

(2) 校正过程中, 按 **归零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

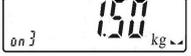
下面以 3kg/10g 为例:

1. 按住**扣重/▶**键不放，并打开电源开关，等待窗口显示“**CAL**”。
2. 清空秤盘，按**扣重/▶**键进入零点校正，左下角辅助显示“on 0”闪烁。
3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值，左下角辅助显示“on 1” 。

注：第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值，如 3kg 称量就是 1kg。若需要更改校正数值，按**清除/设置**键进入数值输入模式。按**重示/◀**或**扣重/▶**键移位，按**+ /打印/HI**或**保留/LO/◀**键修改数值，修改完成后按**累计/保存**键保存。

4. 放置相应砝码并按**扣重/▶**键，完成第 1 点校正，左下角辅助显示“on 2” 。

注：在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，显示窗口可显示重量值变化。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续操作第 6 步。
6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好，再加放 500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按**扣重/▶**键，完成第二点校正后左下角辅助显示“on 3” ，重复第 6 步，可实现 on3, on4 和 on5 的校正。

7. 按**累计/保存**键，窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

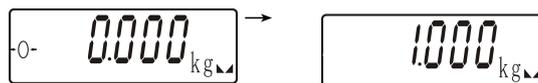
注：若 on5 校正完成后窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。

注：请先选择相应的量测单位。

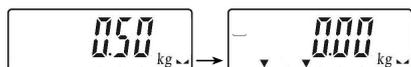


7-2 扣重&预先扣重

扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。

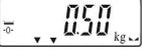


2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。 

3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。 

4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**归零/退出**键即可。

预先扣重

1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 
2. 设置扣重值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位，按**+/打印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值。 
3. 按**累计/保存**键保存返回称重模式。 
4. 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。
5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**归零/退出**键。

7-3 检重

上限值设定

1. 按**+/打印/HI**键，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 
2. 设置上限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按**+/打印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值，按**清除/设置**键可开启或关闭检重。 
3. 按**累计/保存**键确认并储存上限值。

下限值设定

1. 按**保留/LO/-**键，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 
2. 设置下限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按**+/打印/HI**键或**保留/LO/-**键修改数值，按**清除/设置**键可开启或关闭检重。 
3. 按**累计/保存**键确认并储存下限值。

4. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，LOW 指示灯亮起。

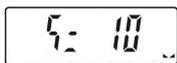
当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，OK 指示灯亮起。

当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时，HI 指示灯亮起。

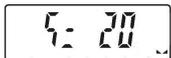
7-4 简易计数

1. 在称重状态下，按**单位切换**键选择单位“PCS”。 

2. 长按[净/毛重]键，初次窗口显示取样数 10pcs。



3. 按[+打印/HI]键或[保留/LO/-]键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000（个）。



4. 放上相应数目的样品并按[扣重/▶]键确认。窗口先显示“58.2P”，一秒钟后显示取样数目。



5. 取下样品，放上重物，电子秤执行计数动作。

6. 若要返回称重状态，先清空秤盘，再按[单位切换]键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

7-5 累计、累计显示、累计清除

累计

在称重状态下，把重物放于秤盘上。在稳定符号“▲▲”出现后按[累计/保存]键进行累计。窗口先显示“ADD 01”，一秒钟后显示称重物体的重量。

清空秤盘让窗口归零，方可累计下一笔。

注：最多可累计 99 笔，显示最后 10 笔。

累计显示

累计动作完成后，可按[清除/设置]键显示累计数据。按[重示/◀]键或[扣重/▶]键查看总数据及每笔明细。

左下角的辅助显示指示累计笔数。LXX=总累计资料；iXX=单笔累计资料

累计清除

若要清除累计资料，按[重示/◀]键至窗口显示要删除的数据，再按[清除/设置]键即可。若要退出请按[归零/退出]键。

7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按[清除/设置]键开机进入参数设置，按[重示/◀]键或[扣重/▶]移光标到窗口显示 P09 PE r i。

2. 按[清除/设置]键进入外接设备参数修改，按[重示/◀]键或[扣重/▶]键选择打印机类型。

3. 当选择好某一个打印机后，按[清除/设置]键窗口将显示 UNSUP 或 init?。

●显示 UNSUP 时表示此打印机不需要初始化，按[归零/退出]键返回。

●显示 init? 时表示此打印机需要初始化。按[累计/保存]键对打印机进行初始化，初始化完毕后显示 ok。

1 秒后显示此打印机类型，再重复按[归零/退出]键可返回称重状态。若不需对此打印机进行初始化，

按[归零/退出]键取消，窗口将显示此打印机类型，再按[重示/◀]键或[扣重/▶]键选择其它的打印机类型。

7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）

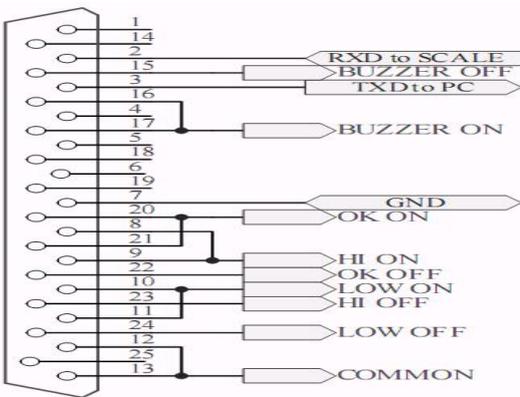
配合适配卡，外接设备选择 **pc**，打印方式选择 **key**；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

R/P: 读取重量值 T: 扣重/取消扣重 Z: 归零 C: 取消扣重

8. 外接界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232+RTC+ Relay）。

8-1 适配卡接脚示意图



9. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR4	内存有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	超出称重范围	将超载的部分拿开

ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足：0 < 扣重值 ≤ 满载
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值 ≤ 满载

附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 2004.11.25 12:28:26 1. 000 kg </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 2004.11.25 12:27:58 G.W.: 1. 500 kg T.W.: 0. 500 kg N.W.: 1. 000 kg </div>
	prt-03	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 1. 000 kg </div>
	prt-04	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> ST GW + 100.00 UT GW + 100.00 UT NW - 200.00 ST NW - 200.00 </div> <p>ST 表示稳定，UT 表示不稳定； NW 表示净重，GW 表示毛重连续送</p>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> ST, GS, + 100.00kg US, GS, + 100.00kg US, NT, - 200.00kg ST, NT, - 200.00kg </div> <p>ST 表示稳定，US 表示不稳定； NT 表示净重；GS 表示毛重连续送</p>

	prt-06	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> ST, + 100.00kg ST , + 100.00kg ST GW + 100.00 kg </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> ST, - 100.00kg </div> <p>其中“ST,”是固定的前缀</p>
	prt-07	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> + 100.00kg </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> - 100.00kg </div>
	prt-08	02+符号+数据(无小数点, 6位)+小数点+异或校验高位+异或校验低位+03;
	Prt-09	N.W.: + 0.00 kg G.W.: + 0.00 kg T.W.: + 0.00 kg
BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK	prt-01	2004.11.25 12:28:26 1.000 kg
	prt-02	2004.11.25 12:27:58 G.W.: 1.500 kg T.W.: 0.500 kg N.W.: 1.000 kg
CK 中文样本	prt-02	2010-11-12 13:14:15 毛重: 1.48 kg 扣重: 0.00 kg 净重: 1.48 kg
DMP	prt-01	2004.11.25 12:28:26 1.000 kg

(II)

	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>2012.04.26 13:05:33</p> <p>G.W.: 100.00 kg</p> <p>T.W.: 0.00 kg</p> <p>N.W.: 100.00 kg</p> </div>
	<p>累计显示时,且为总合时, 如 LCD 左下角显示时按打印 键</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>2010.01.01 06:31:54</p> <p>(01) 1.765 kg</p> <p>(02) 1.760 kg</p> <p>(03) 1.760 kg</p> <p>-----</p> <p>(03) 5.285 kg</p> </div>
ET	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>EtOut: 1.00 kg</p> </div>
U-key	prt-01	0.985
	prt-02	0.985 kg

注：(1)打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP** 打印机，经由原厂设计格式文档再 **E-mail** 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 **DMP/CK**（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。